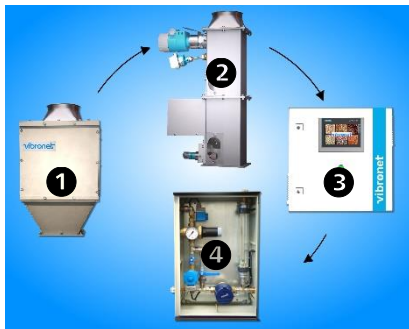


VIB-MMS® - CONTRÔLE AUTOMATIQUE DE L'HUMIDITÉ ET DOSAGE DE L'EAU POUR CÉRÉALES, LÉGUMINEUSES ET PRODUIT GRANULÉS



VIB-MMS® est un appareil automatique de contrôle de l'humidité et de dosage d'eau pour toutes les céréales et légumineuses à écoulement libre afin de garantir un niveau d'humidité constant et uniforme dans les grains et les produits finis pour une performance optimale de l'usine. Un système de mesure du débit continu est un ajout optionnel. L'appareil se compose de quatre composants modulaires robustes: une balance, une unité de mesure d'humidité, un panneau de commande et une unité de dosage d'eau.

VIB-MMS® AVANTAGES ET APPLICATIONS

- Détection précise de la teneur en humidité initiale
- Dosage automatique précis de l'eau
- Mesure exacte du poids à l'hectolitre (poids spécifique)
- Pesage minutieux du flux de produit
- Conception compacte et robuste
- Pour toutes céréales, légumineuses, produit granulés secs et à écoulement libre

VIB-MMS® FONCTIONS

1 MESURE DU DÉBIT AVEC VIB-SMW® OU VIB-TS®

La balance de contrôle **VIB-SMW®** est une balance à impact continue en acier inoxydable très robuste pour les matériaux en vrac à écoulement libre avec des débits allant jusqu'à 50 tph. L'unité de mesure a une hauteur totale très faible et ne nécessite aucun entretien car elle ne contient aucune pièce desserrée ou mobile. Sa précision de mesure élevée de $\pm 0,2\%$.

Le contrôle de débit volumétrique **VIB-TS®** constitue une alternative peu encombrante et économique lorsqu'il est installé avec un mouilleur **vibronet®**. Le capteur de mesure est monté directement sur l'unité de décharge du mouilleur et ne nécessite ni espace ni entretien supplémentaires.

2 MESURE INITIALE DE L'HUMIDITÉ = VIB-MMS® UNITÉ DE MESURE

Le canal de mesure en acier inoxydable est très compact et robuste. Il mesure en continu les paramètres initiaux du produit : humidité [%], température [°C] et le poids à l'hectolitre [kg/h] de tous les matériaux granulaires à écoulement libre, tels que par ex. céréales, les légumineuses, etc. Il est installé en amont le mouilleur par vibrations **vibronet®** ou de tout autre système de mouillage.

3 TRAITEMENT DES DONNÉES ET AFFICHAGE = VIB-MMS® UNITÉ DE CONTRÔLE

Le panneau de commande avec écran tactile couleur SIEMENS offre un menu simple et calcule l'ajout d'eau nécessaire pour atteindre l'humidité cible souhaitée. Affichage de (entre autres) :

- Produit sélectionné [jusqu'à 10 produits]
- Débit Réel [kg/h]
- Humidité Cible / Réelle [H₂O%]
- Compteurs de Débit: Totalisation et Présélection
- Quantité d'Eau Cible / Réelle [l/h]
- État d'Alarme/ Pré-Alarme avec Temporisation
- Poids Hectolitre du produit Réel [kg/h]
- Visualisation des paramètres 72h
- Température du produit Réelle [°C]
- Sortie analogique/ Sortie impulsionnelle
- Compteur Totalisateur Eau Réelle [m³]
- Fonctionnement dosage d'eau automatique et

4 AJOUT D'EAU ET DE LIQUIDES = VIB-MMS® UNITÉ DE DOSAGE

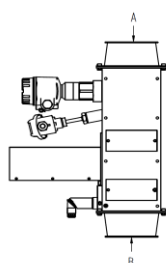
L'armoire de dosage d'eau dose la quantité de liquide calculée avec précision directement dans le mouilleur **vibronet®** ou tout autre système de mouillage. Opérable en mode automatique ou manuel. Existe avec chauffage intégré, en version PVC, pour l'eau et l'eau avec additifs solubles. Disponible également sous forme d'unité de dosage d'eau manuelle sans boîtier **VIB-ECONO®**. Lorsqu'il est monté avec un mouilleur **vibronet®**, le dosage d'eau est monté de manière peu encombrante et économique dans l'unité de distribution d'eau **vibronet®**.



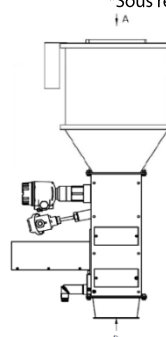
VIB-MMS® DONNÉES TECHNIQUES*

APPLICATIONS/ PRODUITS	Céréales, légumineuses et produits granulaires nettoyés et coulant librement
FLUIDES DE DOSAGE	Eau (filtré), eau avec additifs hydrosolubles
CONCEPTION UNITE DE MESURE	- Versions : Pour capacité ≤ 12.5 tph ou ≤ 1 tph [base: blé sec et nettoyé] - Composants : Capteur de température, capteur d'humidité, balance poids à l'hectolitre - Matériaux : Acier inoxydable hygiénique et robuste, PVC
DESIGN WATER DOSAGE CABINET	- Versions : Intégré dans la distribution de l'eau vibronet® ou autonome - Pour dosage d'eau automatique ou manuel - Boîtier : Acier inoxydable, pour montage mural - Composants [e.a.] : Électrovanne, réducteur de pression, vanne de régulation, compteur d'eau, débitmètre, vanne de dosage manuelle - Matériaux [version standard] : Inox/ laiton/PVC - Capacité de dosage : Selon l'exigence du client - Tailles de raccordement : $\frac{1}{2}$ " / $\frac{3}{4}$ " / 1" selon l/h dosé
DESIGN ARMOIRE DE CONTROLE	- Boîtier pour montage mural, powered by Siemens, peint RAL9003 brillant - Écran couleur tactile intégré, avec menus simples, multilingue - Incl. contacts libres de potentiel, sortie analogique (0)4 -20 mA, sortie d'impulsion
CHAMP DE MESURE	Calibrage selon produit, gestion des recettes pour 10 produits
CHAMP DE TEMPERATURE	0- 55°C
RACCORDMENT DE L'EAU	Minimum 3 – 6 bars pression de service [selon l/h]
DIMENSIONS UNITE DE MESURE [LLH] [mm]	Version I : 180 x 410 x 614 Version II: 180 x 410 x 555
DIMENSIONS PANNEAU DE CONTROLE [LLH]	600 x 210 x 500
DIMENSIONS DOSAGE D'EAU [LLH] [mm]	400 x 200 x 600 [version standard]
DIMENSIONS MESURE DU DEBIT [LLH] [mm] [OPTION]	VIB-SMW®: ≤ 12.5 t/h = 350 x 350 x 490 ≤ 25 t/h = 530 x 380 x 607 ≤ 50 t/h = 536 x 586 x 1.251 VIB-TS® : Monté peu encombrante sur l'unité de décharge du mouilleur vibronet®
POIDS [INCL. PANNEAU DE CONTROL]	approx. 60 kg
ALIMENTATION ELECTRIQUE	120/230V, 50-60 Hz, L1/N/PE
PUISSANCE CONNECTÉE	0.3 kW
LONGUEUR DE CABLE	- Pré-câblé : Câbles fixés sur l'unité de mesure/dosage, équipés de fiches sur l'armoire de commande - Longueur du câble entre l'unité de mesure et de dosage et l'armoire de commande : 5 m [câble plus long sur demande]
OPTIONS	- Mesure de débit en continu VIB-TS® / VIB-SMW® intégré - Contrôle du temps de repos VIB-SMC® intégré - Filtre fin à eau de rétro lavage intégré - Dosage d'eau intégré peu encombrante dans la distribution d'eau du vibronet® - Version pour l'eau avec additifs corrosifs - Chauffage intégré - Profibus, Profinet, Siemens Sm@rt Server pour télécommande [autres sur demande]

*Sous réserve d'erreur et de modification technique



VIB-MMS® unité de mesure



VIB-MMS® avec balance de contrôle VIB-SMW® intégrée



FABRICANT ET DISTRIBUTEUR MONDIAL

VIBRONET®-GRÄF GMBH & CO. KG CEREAL DAMPING SYSTEMS
NEUMÜHLE 1, 35633 LAHNAU, ALLEMAGNE
TEL: + 49 6441 62031
EMAIL: INFO@VIBRONET.COM
INTERNET : VIBRONET.COM